



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«РОССИЙСКИЕ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ»  
(ОАО «РЖД»)

**РАСПОРЯЖЕНИЕ**

« 24 » июля 2017 г.

Москва

№ 1448р

**О внесении изменений и дополнений в Положение о допуске грузового вагона на инфраструктуру ОАО "РЖД" после плановых видов ремонта № 787-2015 ПКБ ЦВ, утвержденное распоряжением ОАО «РЖД» от 8 июня 2016 г. № 1097р**

В соответствии с приказом Министерства транспорта Российской Федерации от 1 сентября 2016 г. № 257 «О внесении изменений в приложение № 5 к Правилам технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации, утвержденным приказом Министерства транспорта Российской Федерации от 21 декабря 2010 г. № 286»:

1. Утвердить и ввести в действие с 1 августа 2017 г. прилагаемые изменения и дополнения, которые вносятся в Положение о допуске грузового вагона на инфраструктуру ОАО «РЖД» после плановых видов ремонта № 787 – 2015 ПКБ ЦВ, утвержденное распоряжением ОАО «РЖД» от 8 июня 2016 г. № 1097р (далее – Изменения).

2. Начальнику Департамента информатизации Семиону К.В., директору Главного вычислительного центра Семенову И.В., директору проектно – конструкторско – технологического бюро по системам информатизации Урусову А.В. в срок до 1 декабря 2017 г. обеспечить реализацию требований Изменения в информационных системах ОАО «РЖД».

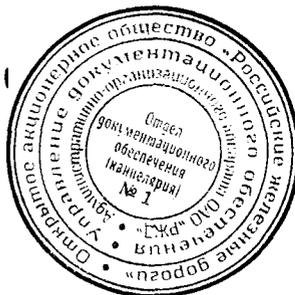
3. Директору Проектно-конструкторского бюро вагонного хозяйства Комиссарову А.Ф. обеспечить тиражирование и рассылку Изменений в службы вагонного хозяйства дирекций инфраструктуры.

4. Начальникам служб вагонного хозяйства дирекций инфраструктуры ОАО «РЖД», начальникам железных дорог довести настоящее распоряжение до сведения причастных работников и обеспечить его исполнение.

5. Начальникам железных дорог обеспечить осуществление допуска вагонов-транспортёров на инфраструктуру ОАО «РЖД» с участием представителя ревизорского аппарата железной дороги.

6. Контроль за исполнением настоящего распоряжения возложить на старшего вице-президента – начальника Центральной дирекции инфраструктуры Верховых Г.В.

Первый вице-президент  
ОАО «РЖД»



А.А.Краснощек

УТВЕРЖДЕНЫ  
распоряжением ОАО «РЖД»  
от «24» июля 2017 № 1448р

**ИЗМЕНЕНИЯ и ДОПОЛНЕНИЯ,**  
**которые вносятся в Положение о допуске грузового вагона на**  
**инфраструктуру ОАО «РЖД» после плановых видов ремонта**  
**№ 787-2015 ПКБ ЦВ, утвержденное распоряжением ОАО «РЖД»**  
**от 8 июня 2016 г. № 1097р**

1. По всему тексту документа после слов «после плановых видов ремонта» дополнить словами «и модернизации» в соответствующем падеже.

2. Название документа изложить в следующей редакции:

«Положение о допуске грузового вагона на инфраструктуру ОАО «РЖД» после плановых видов ремонта и модернизации № 787-2015 ПКБ ЦВ.»

3. В пункте 1.1.

Абзац одиннадцатый изложить в следующей редакции:

«ПТЭ – Правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации, утвержденные приказом Министерства транспорта Российской Федерации от 23 декабря 2010 г. № 286»;

В абзаце четырнадцатом слова «Технико - распорядительный» заменить словами «Техническо – распорядительный»;

Дополнить пункт абзацами следующего содержания:

«ВЧДЭ – вагонное эксплуатационное депо - структурное подразделение региональной дирекции инфраструктуры – филиала ОАО «РЖД»;

Вагоноремонтное предприятие – дочернее зависимое общество (АО «ВРК-1», АО «ВРК-2», АО «ВРК-3») или предприятия не входящие в структуру ОАО «РЖД» любой формы собственности, осуществляющие ремонт грузовых вагонов.»

4. В пункте 1.2.

Абзац седьмой изложить в следующей редакции:

**«место допуска – выделенный участок пути вагоноремонтного предприятия или участок пути на железнодорожной станции примыкания к вагоноремонтному предприятию в зависимости от местных условий, отвечающий требованиям охраны труда для обеспечения безопасного проведения работ по осмотру вагона.»**

Абзац одиннадцатый изложить в следующей редакции:

**«пункт контроля вагонов (ПКВ) – производственный участок вагоноремонтного предприятия или ВЧДЭ, расположенный на месте допуска и**

предназначенный для допуска грузовых вагонов на инфраструктуру ОАО «РЖД.»

Абзац пятнадцатый исключить.

Дополнить пункт абзацами следующего содержания:

**«модернизация железнодорожного подвижного состава – комплекс работ по улучшению технико-экономических характеристик существующего железнодорожного подвижного состава путем замены его составных частей на более совершенные;**

**транспортеры – специальный железнодорожный подвижной состав;**

**Базовые доказательные документы – перечень документов, составляющих доказательную базу и подтверждающие возможность осуществления вагоноремонтным предприятием функций по изготовлению, модернизации или ремонту железнодорожного подвижного состава, в том числе:**

условный номер клеймения, полученный на соответствующие виды работ;

удостоверение, подтверждающее, что колесно-роликовый участок располагает всеми необходимыми условиями для осуществления работ по ремонту колесных пар грузовых вагонов;

удостоверение, подтверждающее, что контрольный пункт (отделение) по ремонту автосцепного устройства располагает всеми необходимыми условиями для осуществления работ по ремонту автосцепного устройства подвижного состава;

удостоверение, подтверждающее, что тележечное отделение располагает всеми необходимыми условиями для осуществления работ по ремонту тележек грузовых вагонов;

удостоверение, подтверждающее, что контрольный пункт автотормозов и автоматных отделений располагает всеми необходимыми условиями для осуществления работ по ремонту тормозного оборудования.»

5. Раздел 2 Положения «Нормативные ссылки» исключить.

6. Раздел 3 Положения считать Разделом 2, пункты 3.1. – 3.7 считать соответственно пунктами 2.1 – 2.7.

7. Пункт 2.2. изложить в следующей редакции:

«2.2. Настоящее Положение определяет организацию и порядок проведения работ по допуску грузовых вагонов к эксплуатации на железнодорожных путях общего пользования инфраструктуры ОАО «РЖД» после плановых видов ремонта и модернизации, проведенных вагоноремонтными предприятиями холдинга «РЖД» и предприятиями не

входящими в структуру ОАО «РЖД» любой формы собственности, осуществляющие ремонт грузовых вагонов.

Отношения с предприятиями не входящими в структурные подразделения ОАО «РЖД» регулируются в соответствии с договором.»

8. Пункт 2.3. изложить в следующей редакции:

«2.3. Положение распространяется на структурные подразделения ОАО «РЖД», осуществляющие допуск грузовых вагонов независимо от формы собственности, прошедшие плановые виды ремонта и модернизацию на вагоноремонтных предприятиях холдинга «РЖД» и предприятиях не входящих в структуру ОАО «РЖД» любой формы собственности, осуществляющие ремонт грузовых вагонов.»

9. В пункте 2.4.:

В абзаце первом после слов «в следующих документах» дополнить словами «и указанных в Приложении Г к настоящему Положению.»

В абзаце втором цифры «27.12.2003» заменить словами «10 января 2003 г.»

В абзаце третьем цифры «18.02.2002» заменить словами «27 декабря 2002 г.»

В абзаце четвертом цифры «10.01.2003» заменить словами «10 января 2003 г.»

10. В пункте 2.5.

Абзац третий исключить.

Дополнить новым абзацем третьим следующего содержания:

«прошедших аттестацию тележечных отделений, в соответствии с Положением об аттестации тележечных отделений, утвержденным Советом по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества, протокол от 21 – 22 октября 2014 г. № 61.»

11. Пункт 2.6. изложить в следующей редакции:

«2.6. Для осуществления контроля допуска железнодорожного подвижного состава из плановых видов ремонта и модернизации на инфраструктуру ОАО «РЖД» в информационных системах ОАО «РЖД» должен быть установлен контроль, позволяющий исключить выход железнодорожного подвижного состава на железнодорожные пути инфраструктуры ОАО «РЖД» после производства плановых видов ремонта и модернизации, предприятиями не имеющими соответствующий условный номер клеймения.»

12. В пункте 2.7 изложить «Схему допуска грузового вагона из плановых видов ремонта и модернизации на инфраструктуру ОАО «РЖД» в редакции приложения № 5 к настоящим Изменениям.

13. Раздел 4 Положения считать Разделом 3, пункты 4.1 – 4.5 соответственно пунктами 3.1 – 3.5.

14. Пункт 3.1. изложить в следующей редакции:

«3.1. На все отремонтированные вагоны вагоноремонтным предприятием составляется и подписывается в установленном порядке уведомление о приемке грузовых вагонов из ремонта формы ВУ-36М (на бумажном носителе) в соответствии с Приложением Д и Листок учета комплектации грузового вагона (приложение к ВУ-36М).

При выявлении несоответствия фактической комплектации вагона сведениям, указанным в Листке учета комплектации грузового вагона, вагон возвращается в ремонт.

Уведомление о приемке грузовых вагонов из ремонта формы ВУ-36 М (на бумажном носителе) является документом, удостоверяющим выполнение ремонта вагона в полном соответствии с требованиями нормативных документов по ремонту вагонов и проведению модернизации.

Подписание уведомления о приемке грузовых вагонов из ремонта формы ВУ-36 М (на бумажном носителе) осуществляется лицами, аттестованными на право приемки вагонов.

В соответствии с пунктом 8 приложения 5 к Правилам технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации, утвержденным приказом Минтранса России от 21 декабря 2010 г. № 286, ответственность за соответствие модернизированного грузового вагона требованиям конструкторской документации, а для прошедшего ремонт грузового вагона требованиям ремонтной (конструкторской) документации возлагается на предприятие, оформившее уведомление о приемке грузовых вагонов из ремонта формы ВУ-36М (на бумажном носителе).»

15. Пункт 3.2. изложить в следующей редакции:

«3.2. После получения уведомления о приемке грузовых вагонов из ремонта формы ВУ-36М (на бумажном носителе) и передачи сообщения 4624, вагоны выставляются с путей ремонта на место допуска для осуществления приемочного контроля грузовых вагонов на инфраструктуру ОАО «РЖД».

Время, указанное в уведомлении о приемке грузовых вагонов из ремонта формы ВУ-36М может не совпадать со временем выставления отремонтированного вагона на место допуска.

Моментом предъявления грузового вагона к допуску на инфраструктуру ОАО «РЖД» является время передачи ответственным представителем вагоноремонтного предприятия приемщику вагонов уведомления о приемке грузовых вагонов из ремонта формы ВУ-36М (на бумажном носителе).

Допуск грузовых вагонов, прошедших ремонт, осуществляется в случае, если в технический паспорт формы ВУ-4М (на бумажном носителе) внесены соответствующие сведения, в т.ч. о продлении срока службы, модернизации (проведении дополнительных работ), о наличии съемного и несъемного оборудования, о массе тары вагона с учетом несъемного оборудования.

Технический паспорт составляется в соответствии с «Методическими указаниями по учету грузовых вагонов ОАО «РЖД», утвержденными распоряжением ОАО «РЖД» от 21 мая 2013 г. № 1151р.

Технический паспорт формы ВУ-4М передается в ИВЦ ЖА в электронном виде вагоноремонтным предприятием в соответствии с «Методическими положениями по ведению Автоматизированного банка данных парка грузовых вагонов, утвержденными Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества, протокол от 21-22 ноября 2014 г. № 61.»

16. Пункт 3.3. изложить в следующей редакции:

«3.3. В течение 12 часов после предъявления грузового вагона к допуску, приемщик вагонов, аттестованный и назначенный согласно п. 5.1. настоящего Положения, должен приступить к осмотру грузовых вагонов и провести:

проверку соответствия технического состояния вагонов критериям, установленным Приложением А к настоящему Положению;

идентификацию железнодорожного подвижного состава по техническим и эксплуатационным характеристикам, указанным в техническом паспорте формы ВУ-4 М (на бумажном носителе).

сверку идентификационных номеров составных частей, определенных данными информационных систем учета железнодорожного подвижного состава из данных Листка учета комплектации грузового вагона посредством сообщения 4624;

проверку наличия документов (код модернизации, технические условия) об обязательном подтверждении соответствия в случае допуска модернизированного железнодорожного подвижного состава.

Время от начала осмотра вагона до вручения Акта допуска вагона на инфраструктуру ОАО «РЖД» не должно превышать 1 час. 20 мин.

Если выполнена модернизация вагона, то она учитывается при получении сообщения 1354, в котором указывается код выполненной модернизации вагона, в соответствии с классификатором «Условные коды дополнительных работ с грузовым вагоном», утвержденный на 40 заседании Комиссии по информатизации от 4 – 6 сентября 2008 г. Для одного вагона может быть указано до 10 кодов модернизаций.»

17. Пункт 3.4. изложить в следующей редакции:

«3.4. Представитель вагоноремонтного предприятия предъявляет грузовые вагоны к допуску с указанием в Акте допуска (на бумажном носителе) времени предъявления.

В случае отсутствия несоответствий изложенных в Приложении А настоящего Положения оформляется Акт допуска (на бумажном носителе) согласно Приложения Б настоящего Положения.

Акт допуска составляется в трех экземплярах и подписывается приемщиком вагонов, производившим осмотр вагона. Один экземпляр Акта допуска остается у представителя ОАО «РЖД», второй передается представителю вагоноремонтного предприятия, а третий передается начальнику станции в течение двух часов с момента подписания Акта допуска.

После подписания Акта допуска ответственный исполнитель вагоноремонтного предприятия формирует и отправляет сообщение 1354, на основании которого вагоны снимаются с учета неисправных и перечисляются в рабочий парк.

Моментом снятия отремонтированных вагонов с учета наличия неисправных и перечисления их в рабочий парк является подтверждение регистрации вагона в базе АБД ПВ с признаком «Рабочий парк».

На экземпляре Акта допуска переданного станции ставится подпись дежурного по станции с указанием времени передачи Акта допуска, который является подтверждением допуска грузового вагона на пути общего пользования инфраструктуры ОАО «РЖД».

ВЧДЭ обеспечивает хранение Акта допуска и уведомление о приемке грузовых вагонов из ремонта формы ВУ-36 М (на бумажном носителе) в течение трех лет.»

18. Пункт 3.5. изложить в следующей редакции:

«3.5. Передача вагона, переведенного после ремонта в рабочий парк, на пути общего пользования допускается только при наличии оформленных в установленном порядке перевозочных документов. С момента снятия отремонтированных вагонов с учета наличия неисправных до момента оформления перевозочных документов простой вагона учитывается на ответственности организаций согласно заключенных договоров, в соответствии с информацией о принадлежности путей, зафиксированной в информационных системах.

Моментом передачи исправного вагона с путей вагоноремонтного предприятия и подачи его на станционные пути является время, указанное в графе «Время выполнения операции» «уборка» памятки формы ГУ-45.»

19. Дополнить Положение пунктами 3.6, 3.7, 3.8 следующего содержания:

«3.6. При выявлении в процессе допуска вагона несоответствий требованиям изложенным в Приложении А настоящего Положения в Акте допуска делается запись – заключение о несоответствии технического состояния вагона и о запрете его допуска к эксплуатации на железнодорожных путях общего пользования инфраструктуры ОАО «РЖД» с указанием всех несоответствий критериям допуска указанным в Приложении А. Акт допуска подписывается приемщиком вагонов, после чего вызывается представитель вагоноремонтного предприятия для комиссионного осмотра вагона и подписания Акта допуска с указанием даты и времени передачи Акта допуска представителю вагоноремонтного предприятия. Вагон подлежит возврату на вагоноремонтное предприятие для устранения выявленных несоответствий.

При выявлении нарушений требованиям ремонтной документации вагон подлежит возврату на вагоноремонтное предприятие для их устранения.»

3.7. После устранения несоответствий вагоноремонтным предприятием вагон повторно предъявляется к осмотру по допуску на инфраструктуру ОАО «РЖД» в порядке установленном в соответствии с пунктами 3.4. — 3.5. настоящего Положения.

3.8 В случае выявления факта выпуска грузового вагона из ремонта без Акта допуска приемщиком вагонов выписывается уведомление на ремонт вагона формы ВУ – 23 ЭТД с указанием кода неисправности 912 (претензии к выполнению деповского ремонта) или 913 (претензии к выполнению капитального ремонта) с передачей сообщения 1353.»

20. Дополнить Положение Разделом 4 «Требования к месту допуска» следующего содержания:

«4. Требования к месту допуска»

«4.1. На выделенном участке пути в месте допуска превышение одного рельса над другим не должно превышать 2 мм, отклонение любого рельса от прямолинейности не более 4 мм, ширина колеи 1520+/-2 мм.

4.2. Место допуска определяет комиссия в составе представителя ДИ, начальника железнодорожной станции и представителя вагоноремонтного предприятия.

4.3. Место допуска грузовых вагонов на инфраструктуре ОАО «РЖД» может находиться:

на путях вагоноремонтного предприятия;

на путях в цехах вагоноремонтного предприятия;

на путях железнодорожной станции примыкания к вагоноремонтному предприятию в случае передачи вагона нерабочего парка с пути необщего пользования на пути общего пользования только при наличии оформленных в установленном порядке перевозочных документов с указанием в графе

наименование груза «в ремонт» и приложением уведомления на ремонт вагона формы ВУ – 23 ЭТД.

4.4. Для осуществления допуска грузовых вагонов на инфраструктуру ОАО «РЖД» в месте допуска, расположенном на территории вагоноремонтного предприятия организуется пункт контроля вагонов, отвечающий следующим требованиям:

охраны труда, для обеспечения безопасного проведения работ;

освещенность ПКВ должна соответствовать требованиям СНиП 23-05 и ГОСТ Р 54984-2012 Освещение наружное объектов железнодорожного транспорта;

обеспечивает исправность технических средств и инвентаря;

ограждение вагонов на путях ПКВ должно производиться в соответствии с Правилами технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации, Инструкцией по сигнализации на железных дорогах Российской Федерации, Инструкцией по движению поездов и маневровой работе на железных дорогах Российской Федерации, утвержденные приказом Министерства транспорта Российской Федерации от 21 декабря 2010г. № 286, технико-распорядительным актом (ТРА) станции, местным технологическим процессом и местной инструкции по охране труда при производстве маневровой работы, согласованной и утвержденной в порядке, установленном на железной дороге;

ограждение путей места допуска должно быть централизовано. При отсутствии централизованного ограждения, переносные сигналы ограждения должны устанавливаться на оси пути на расстоянии 50 м от крайних вагонов. Если расстояние от вагона до предельного столбика менее 50 м, то переносной сигнал ограждения с этой стороны устанавливают на том пути против предельного столбика. Стрелочные переводы на путях запираются на замок, ключи от которого должны храниться у лица, ответственного за производство маневровых работ;

для прохода работников к местам выполнения работ и обратно определяются маршруты движения, обозначенные указателями «Служебный проход». В ночное время маршруты движения должны освещаться.

Руководитель вагоноремонтного предприятия, на путях и в цехах вагоноремонтного предприятия организует пункт контроля грузовых вагонов для допуска их на инфраструктуру ОАО «РЖД» после плановых видов ремонта и модернизации.

4.5. При осуществлении допуска грузовых вагонов на инфраструктуру ОАО «РЖД» с путей железнодорожной станции примыкания к вагоноремонтному предприятию начальником станции определяется место

допуска вагона на инфраструктуру ОАО «РЖД» с учетом местных условий, технологических особенностей, норм и правил по охране труда.

ДИ, на выделенном участке пути железнодорожной станции организует пункт контроля грузовых вагонов для допуска их на инфраструктуру ОАО «РЖД» после плановых видов ремонта и модернизации, отвечающий требованиям охраны труда, для обеспечения безопасного проведения работ по осмотру вагона и пункту 4.4 настоящего Положения.

Порядок передачи грузовых вагонов нерабочего парка на пути железнодорожной станции примыкания к вагоноремонтному предприятию для допуска на инфраструктуру ОАО «РЖД» осуществляется в порядке аналогичном передаче вагонов пути необщего пользования на пути общего пользования.

4.6. В случае изменения мест допуска начальник станции примыкания и представитель ДИ обеспечивают своевременное внесение изменений в организационно-распорядительные документы железнодорожной станции по установлению мест допуска вагонов на инфраструктуру ОАО «РЖД.»

21. Раздел 5 изложить в следующей редакции:

«5. Организация работы приемщика вагонов уполномоченного на право допуска вагонов к эксплуатации.»

22. Пункт 5.1. изложить в следующей редакции:

«5.1. Допуск вагонов на железнодорожные пути общего пользования инфраструктуры ОАО «РЖД» после плановых видов ремонта и модернизации производится приемщиками вагонов, назначенными приказом начальника ДИ и прошедшими квалификационные испытания (проверку знаний нормативных правовых актов Российской Федерации и иных документов, необходимых для исполнения своих должностных обязанностей) в комиссии при начальнике ДИ.»

23. Пункт 5.2. изложить в следующей редакции:

«5.2. По итогам проверки знаний приемщика вагонов комиссией при начальнике службы вагонного хозяйства ДИ выдается удостоверение на право осуществления допуска грузовых вагонов (далее – вагон) к эксплуатации на железнодорожных путях общего пользования инфраструктуры ОАО «РЖД» за подписью начальника службы вагонного хозяйства ДИ или руководителя региональной ДИ. Форма удостоверения представлена в Приложении В.

Приемщик вагонов находится в непосредственном подчинении заместителя начальника ДИ по эксплуатации и в оперативном подчинении начальника ВЧДЭ.»

24. Пункт 5.3. изложить в следующей редакции:

«Приёмщик вагонов осуществляет оценку соответствия грузового вагона по установленным критериям, отремонтированного на вагоноремонтном предприятии холдинга «РЖД» или предприятии не входящем в структуру ОАО «РЖД» любой формы собственности, выполняющим ремонт и модернизацию грузовых вагонов в соответствии с нормативными документами, регламентирующими проведение плановых видов ремонта грузовых вагонов.»

25. Пункт 5.4.:

Слово «Приемщик» заменить на слово «приемщик».

Слово «Регламента» заменить на слово «Положения.»

26. Раздел 6 изложить в следующей редакции:

«6. Требования к приемщику вагонов.»

27. Пункт 6.2. изложить в следующей редакции:

«6.2. Приёмщик вагонов должен быть аттестован на право допуска вагонов для эксплуатации на железнодорожных путях общего пользования в соответствии с п. 5.1. настоящего Положения и производить осмотр вагонов с учётом местных условий в соответствии с критериями изложенными в Приложении А, в порядке указанном в разделе 3 настоящего Положения после получения уведомления о приемке грузовых вагонов из ремонта формы ВУ-36М (на бумажном носителе) по оперативному запросу с помощью сообщения 4618, справки 2612 (краткие сведения о техническом состоянии вагона).»

28. Дополнить пунктом 6.4. следующего содержания:

«6.4. Приемщик вагонов обязан выявить все неисправности и дефекты вагонов допускаемых на инфраструктуру ОАО «РЖД» в соответствии с критериями, изложенными в Приложении А настоящего Положения.»

29. Раздел 7 изложить в следующей редакции:

«7. Ответственность приемщика вагонов и вагоноремонтного предприятия

7.1. Приемщик вагонов в процессе допуска несет ответственность за:

не выявление всех неисправностей и дефектов вагонов, допускаемых на инфраструктуру ОАО «РЖД» в соответствии с критериями, изложенными в Приложении А настоящего Положения;

своевременное оформление Акта допуска в соответствии с Приложением Б настоящего Положения;

своевременное предоставление сведений о возврате вагонов на вагоноремонтное предприятие;

учет допущенных и не допущенных грузовых вагонов на инфраструктуру ОАО «РЖД»;

анализ не допущенных на инфраструктуру ОАО «РЖД» грузовых вагонов по установленным критериям настоящего Положения;

своевременное предоставление сведений дежурному по станции о допуске вагонов для эксплуатации на железнодорожные пути общего пользования инфраструктуры ОАО «РЖД»;

за допуск на инфраструктуру ОАО «РЖД» прошедшего ремонт и модернизацию железнодорожного подвижного состава принятого им в результате приемки.

7.2. В соответствии с заключенными договорами вагоноремонтное предприятие обеспечивает:

своевременный и качественный ремонт, а также исправную работу вагонов, их узлов и деталей, до следующего планового ремонта;

соответствие путей пункта контроля вагонов, расположенных на путях необщего пользования вагоноремонтного предприятия, установленным требованиям настоящего Положения;

доступ представителей ОАО «РЖД» на пути пунктов контроля вагонов, расположенных на путях необщего пользования вагоноремонтного предприятия.

7.3. Начальник железнодорожной станции примыкания к вагоноремонтному предприятию обеспечивает:

постановку грузового вагона в состав поезда только при наличии Акта допуска;

выполнение маневровой работы по постановке/снятию вагона на пункте контроля вагонов.»

30. Приложение А изложить в редакции приложения № 1 к настоящим Изменениям.

31. Приложение Б изложить в редакции приложения № 2 к настоящим Изменениям.

32. Дополнить Положение Приложениями Г и Д в редакции приложений № 3 и № 4 к настоящим Изменениям.

---

Приложение № 1  
к Изменениям и Дополнениям,  
которые вносятся в Положение о  
допуске грузового вагона на инфраструктуру  
ОАО «РЖД» после плановых видов ремонта  
№ 787-2015 ПКБ ЦВ, утвержденное  
распоряжением ОАО «РЖД»  
от 8 июня 2016 г. № 1097р

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
(обязательное)

**Критерии допуска грузового вагона на железнодорожные пути общего пользования инфраструктуры ОАО "РЖД" по техническому состоянию при выпуске из плановых видов ремонта и модернизации**

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
<b>1. Осмотр вагона с торцов</b>					
1.1.	Наличие излома, ослабление крепления или нетиповое крепление кронштейнов расцепного рычага	Визуальный контроль с отстукиванием элементов крепления	Молоток массой 0,2 кг ГОСТ 2310-77, с длиной ручкой 0,6 - 0,7 м (черт 1352.003)	Не допускается	п.п.2.6.1., 2.6.2. Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
1.2.	Отсутствие лестниц, подножек, поручней и увязочных скоб	Визуальный контроль	-	Не допускается	п. 9.1.4. Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Руководство по деповскому ремонту П. 9.10.5. Руководящий документ. Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов
1.3.	Наличие дефектов рычага расцепного привода	Визуальный контроль	-	Не допускается	п.2.6.2. Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
1.4.	Наличие нетипового крепления, ослабления крепления поддерживающей планки поглощающего аппарата	Визуальный контроль с отстукиванием элементов крепления	Молоток массой 0,2 кг ГОСТ 2310- 77, с длиной ручкой 0,6 - 0,7 м (черт 1352.003)	Не допускается	п.2.4.4. Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог
1.5.	Отсутствие клейм, наличие нечитаемых клейм ремонтного предприятия на деталях автосцепного и ударно тягового устройства	Визуальный контроль	-	Не допускается	п.2.7.1. Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог
1.6.	Несоответствие расстояния между упорными поверхностями корпуса автосцепки и ударной розетки у отдельно стоящих вагонов	Инструментальный контроль	Линейка металлическая 150 мм ГОСТ 427 - 75	Не допускается	п.2.8.2. Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
1.7.	Наличие нетипового крепления клина тягового хомута	Визуальный контроль, измерения	Штангенциркуль ШЦ - 1 -125-0,1 ГОСТ 166-89	Не допускается	п.2.3.9. Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог
1.8.	Несоответствие класса энергоемкости (Т0, Т1, Т2, Т3) поглощающего аппарата установленным требованиям	Визуальный контроль	-	Не допускается На вагоны цистерны для перевозки опасных грузов не ниже класса Т2	Раздел 2.2. Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог
1.9.	Наличие неисправных запорных устройств или их отсутствие	Визуальный контроль	-	Не допускается при КР	п.8.1.9. Руководящий документ. Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
1.10.	Наличие трещин торцевых стен и угловых стоек	Визуальный контроль	-	Не допускается	п.9.1.2. Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Руководство по деповскому ремонту. п.7.4.1., 7.4.3. Руководящий документ. Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
1.11.	Истекающий срок годности и наличие дефектов соединительного рукава (надрывы, расслоения, трещины, неправильная постановка стяжных хомутов), отсутствие уплотнительного кольца или установка бывшего в употреблении кольца в соединительной головке рукава Р-17Б	Визуальный контроль	-	Не допускается	п.10.1.3. Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов. №732-ЦВ-ЦЛ
1.12.	Наличие ослабления или несоответствие крепления и установки концевых кранов с расположением отростка крана для соединительного рукава с отклонением от угла 60° по отношению к вертикальной оси вагона	Визуальный контроль	-	Не допускается	п.3.16. Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов. №732-ЦВ-ЦЛ

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
1.13.	Отсутствие бирки ремонтного предприятия на концевом кране, на соединительном рукаве	Визуальный контроль	-	Не допускается	п.10.3.3. Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов. №732-ЦВ-ЦЛ
1.14.	Несоответствие срока службы автосцепки, установленной на вагон	Визуальный контроль	-	При КР не более 30 лет	п.5.5. Руководящий документ. Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
1.15.	Отсутствие на вагоне модернизации расцепного привода по проекту М 1761 (усовершенствование расцепного привода для автосцепного устройства подвижного состава, позволяющее предотвратить саморасцеп) после капитального ремонта	Визуальный контроль	-	Не допускается после КР	п.5.4. (кроме 8-ми осных цистерн) Руководящий документ. Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов Код модернизации 4402

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
1.16.	Отсутствие на вагоне модернизации корпуса автосцепки по проекту М 1695 (усовершенствование расцепного привода для автосцепного устройства подвижного состава, позволяющее предотвратить саморасцеп) после капитального ремонта	Визуальный контроль	-	Не допускается при КР	п.5.4. (кроме 8-ми осных цистерн) Руководящий документ. Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов Код модернизации 4402

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
1.17.	Отсутствие предохранительно-защитного приспособления замка двери крытого вагона по проекту М 1790	Визуальный контроль	-	Не допускается	п.9.2.5.10. Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Руководство по деповскому ремонту. п.9.2.16. Руководящий документ. Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов Код модернизации 1213

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
1.18.	Наличие трещин на узлах и деталях грузового вагона в том числе на кузове и раме	Визуальный контроль снаружи кузова вагона	-	Не допускается	п.9.1.2. Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Руководство по деповскому ремонту. Раздел 6, 7 Руководящий документ. Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
1.19.	Наличие дефектов цепи расцепного привода механизма автосцепки	Визуальный контроль, измерения	Штангенциркуль ШЦ - 1 -125-0,1 ГОСТ 166-89	Не допускается диаметр звеньев цепи менее 7 мм и более 9 мм, соединительное звено диаметром менее 10 мм	п.п. 2.6.3., 2.6.4. Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог
<b>2. Осмотр с боковых сторон вагона</b>					
2.1.	Наличие бывшей в употреблении композиционной тормозной колодки	Визуальный контроль		Не допускается	п.22.20. Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов. №732-ЦВ-ЦЛ

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
2.2.	Нарушение монтажа магистрального воздухопровода: ослабление крепления труб магистрального воздухопровода; нетиповое крепление труб магистрального воздухопровода	Визуальный контроль с отстукиванием элементов крепления	Молоток массой 0,2 кг ГОСТ 2310-77, с длиной ручкой 0,6 - 0,7 м (черт 1352.003)	Не допускается	п.3.19. Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов. №732-ЦВ-ЦЛ

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
2.3.	Несоответствие регулировки тормозной рычажной передачи	Визуальный контроль, измерения, инструментальный контроль	Линейка металлическая 150 мм ГОСТ 427 - 75, рулетка металлическая ГОСТ 7502 - 92	Не допускается. Зазор между тормозными колодками и колесами от 5 до 8 мм. Размер "а" составляет не менее 500 мм - для регуляторов 574Б, РТП-675, РТП-675-М, не менее 250 мм - для регуляторов РТП-300	п.17.1.4. Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов. №732-ЦВ-ЦЛ. Регулировка ТРП на соответствие значениям таблицы № 8
2.4.	Наличие трещин кронштейна тормозного цилиндра, запасного резервуара, рабочей камеры воздухораспределителя	Визуальный контроль	-	Не допускается	п.п. 6.2., 7.2., 8.2. Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов. №732-ЦВ-ЦЛ

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
2.5.	Нетиповое крепление, ослабление крепления авторежима	Визуальный контроль с отстукиванием элементов крепления	Молоток массой 0,2 кг ГОСТ 2310-77, с длиной ручкой 0,6 - 0,7 м (черт 1352.003)	Не допускается	п.12.4. Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов. №732-ЦВ-ЦЛ
2.6.	Отсутствие авторежима при наличии подводящих труб к месту его установки	Визуальный контроль	-	Не допускается	п.3.19. Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов. №732-ЦВ-ЦЛ

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
2.7.	Ослабление крепления или нарушение установки авторежима: - несоответствие зазора между упором авторежима и контактной планкой; - несоответствие расстояния от упора авторежима до края контактной планки	Визуальный контроль, измерения	Приспособление для замера зазоров между скользунами (набор щупов) черт. Т 914.21.000СБ; рулетка металлическая ГОСТ 7502 - 92	а) зазор между упором авторежима и контактной планкой должен быть: - на вагонах с тарой до 27 т от 1 до 3 мм; - на вагонах с тарой более 27 т зазор не допускается. б) расстояния от упора авторежима до края контактной планки не должно быть менее 50 мм	п.14.7. Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов. №732-ЦВ-ЦЛ
2.8.	Отсутствие штурвала, тяги или механизма привода стояночного тормоза	Визуальный контроль	-	Не допускается	п.18.5. Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов. №732-ЦВ-ЦЛ

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
2.9.	Отсутствие бирки ремонтного предприятия или завода-изготовителя на авторегуляторе тормозной рычажной передачи (в случае установки нового - наличие пломбы завода-изготовителя), отсутствие клейм, наличие нечитаемых клейм, кроме платформ с расположением внутри хребтовой балки	Визуальный контроль	-	Не допускается	п.11.4. Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов. №732-ЦВ-ЦЛ
2.10.	Отсутствие бирки ремонтного предприятия на приборе воздухораспределителя (в случае установки нового наличие пломбы завода-изготовителя)	Визуальный контроль	-	Не допускается	п.3.13. Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов. №732-ЦВ-ЦЛ

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
2.11.	Наличие дефектов, ослабление крепления тройника магистрального воздухопровода	Визуальный контроль	-	Не допускается	п.3.19. Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов. №732-ЦВ-ЦЛ
2.12.	Отсутствие лестниц, подножек, поручней и увязочных скоб	Визуальный контроль	-	Не допускается	п. 9.1.4. Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Руководство по деповскому ремонту П. 9.10.5. Руководящий документ. Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
2.13.	Наличие ослабления или нетиповое крепление предохранительных устройств от выпадения валика подвески тормозного башмака	Визуальный контроль	-	Не допускается	п. 4.10. Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов. №732-ЦВ-ЦЛ
2.14.	Наличие ослабления крепления запасного резервуара, рабочей камеры воздухораспределителя, тормозного цилиндра	Визуальный контроль с отстукиванием элементов крепления	Молоток массой 0,2 кг ГОСТ 2310-77, с длиной ручкой 0,6 - 0,7 м (черт. 1352.003)	Не допускается	п.п 3.19. – 3.22. Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов. №732-ЦВ-ЦЛ
2.15.	Наличие ослабления крепления предохранительных скоб тормозной рычажной передачи	Визуальный контроль с отстукиванием элементов крепления	Молоток массой 0,2 кг ГОСТ 2310-77, с длиной ручкой 0,6 - 0,7 м (черт. 1352.003)	Не допускается	п.3.14. Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов. №732-ЦВ-ЦЛ

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
2.16.	Наличие тонкого обода колеса (толщина менее допускаемой)	Измерения	Толщиномер Т447.07.000	Обод не соответствует требованиям: Выпуск на пробег 110 тыс.км: ДР менее 27мм; КР менее 30мм. Выпуск на пробег 160 тыс.км: ДР менее 35мм; КР менее 40мм.	Таблица 23.1. Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм)
2.17.	Наличие тонкого гребня колеса (толщина менее допускаемой)	Измерения	Абсолютный шаблон Т447.05.000	Гребень не соответствует требованиям: 30 - 33мм; Разница в 1 к.п. не более 3 мм	Таблица 23.1. Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм)

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
2.18.	Наличие ослабления, отсутствие болта крепления крепительной крышки буксы	Визуальный контроль с отстукиванием элементов крепления	Молоток массой 0,2 кг ГОСТ 2310-77, с длиной ручкой 0,6 - 0,7 м (черт 1352.003)	Не допускается	п.10.2.3.2. Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм)
2.19.	Наличие переворота, перекоса корпуса буксового узла, выхода лабиринта	Визуальный контроль	-	Не допускается	п.п. 28.6., 28.7. Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм)

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
2.20.	Отсутствие бирки, наличие нечитаемых клейм ремонтного предприятия на колесной паре	Визуальный контроль	-	Не допускается	п.п. 28.6., 28.7. Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм)
2.21.	Наличие дефектов смотровой крышки (забоины, риски, задиры, вмятины, отсутствие окраски)	Визуальный контроль	-	Не допускается	п.27.3.3. Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм)

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
2.22.	Наличие завышения или занижения фрикционного клина относительно опорной поверхности надрессорной балки	Измерения	Приспособление Т914.18.000	При ДР, КР завышение не допускается, Занижение: при ДР не более 12 мм; при КР на 4 - 12 мм	п.18.4. Руководящий документ. Ремонт тележек грузовых вагонов с бесконтактными скользунами. РД 32 ЦВ 052-2009 (ред. от 04-05.11.2015)

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
2.23.	Несоответствие зазоров между скользунами тележки и рамы вагона	Измерения	Приспособление для замера зазоров между скользунами (набор щупов) черт. Т 914.21.000СБ; шаблон Т 1394.00.000	величина не соответствует требованиям: а) у тележек с бесконтактными скользунами все 4-х осные 6-16 мм; цистерны, хопперы (зерновозы, цементовозы, минераловозы), хоппер-дозаторы - 4-10 мм; хопперы других типов и думпкары - 6-12 мм. скользунами:	п.18.9. Руководящий документ. Ремонт тележек грузовых вагонов с бесконтактными скользунами. РД 32 ЦВ 052-2009 (ред. от 04-05.11.2015). Скользуны постоянного контакта. Руководство по техническому обслуживанию и ремонту. РД 32 ЦВ 116-2011 Таблица 1

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
				<p>По диагонали отсутствие зазоров не допускается, величина суммарного зазора по диагонали не менее 6 мм.</p> <p>б) у тележек с беззазорными скользунами: наличие зазора не допускается; должна обеспечиваться установочная высота скользуна модели:</p> <p>1) ISB –12С и ССВ – 128.<sub>3</sub><sup>+4</sup> мм;</p> <p>2) № М78217(Preload Plus) –128±2 мм;</p>	

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
			-	3) № 453607.00.03.000 (SRB 20) –128,0 ±1,5 мм; 4) №BM 003.000 (Вагонмаш) – 129. <sub>2</sub> <sup>+1</sup> мм 5) №26В.503.00.00.000 – 142 мм; 6) тележки модели 18-194-1 –124±2 мм	
2.24.	Наличие литых деталей тележки с истекшим сроком службы	Визуальный контроль		Не допускается	п.4.4. Руководящий документ. Ремонт тележек грузовых вагонов с бесконтактными скользунками. РД 32 ЦВ 052-2009 (ред. от 04-05.11.2015)

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
2.25.	Наличие ослабления, неприлегания головки более 1 мм на 1/3 окружности, следы заварки, подтяжки и подчеканивания заклепок планки фрикционного гасителя колебаний	Визуальный контроль, измерения	Молоток массой 0,2 кг ГОСТ 2310-77, с длиной ручкой 0,6- 0,7 м (черт. 1352.003); Приспособление для замера зазоров между скользунами (набор щупов) черт. Т 914.21.000СБ	Не допускается	п.10.6. Руководящий документ. Ремонт тележек грузовых вагонов с бесконтактными скользунами. РД 32 ЦВ 052-2009 (ред. от 04-05.11.2015)
2.26.	Наличие трещины, излома, отсутствие износостойкой прокладки в буксовом проеме, неприлегание к боковой раме, отсутствие лапок износостойкой прокладки	Визуальный контроль, измерения	Лупа ЛАЗ-4 ГОСТ 25706, набор щупов № 4 ТУ 2 - 034 - 0221197-011-91	Не допускается	п.п. 8.11., 8.13. Руководящий документ. Ремонт тележек грузовых вагонов с бесконтактными скользунами. РД 32 ЦВ 052-2009 (ред. от 04-05.11.2015)

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
2.27.	Отсутствие клейм, наличие нечитаемых клейм ремонтного предприятия на деталях тележки	Визуальный контроль	-	Не допускается	п.16.1. Руководящий документ. Ремонт тележек грузовых вагонов с бесконтактными скользунами. РД 32 ЦВ 052-2009 (ред. от 04-05.11.2015)
2.28.	Наличие трещины, излома пружины рессорного комплекта	Визуальный контроль в видимых зонах	-	Не допускается	п.11.1. Руководящий документ. Ремонт тележек грузовых вагонов с бесконтактными скользунами. РД 32 ЦВ 052-2009 (ред. от 04-05.11.2015)

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
2.29.	Несоответствие суммарных зазоров в буксовом проеме между корпусом буксы и боковой рамой	Измерения	Приспособление для замера зазоров между скользунами (набор щупов) черт. Т 914.21.000СБ	Суммарные зазоры при ДР: вдоль тележки 5-14 мм; поперек тележки 5-13 мм. Суммарные зазоры при КР: вдоль тележки 5-12 мм; поперек тележки 5-11 мм	п.18.6.1. Руководящий документ. Ремонт тележек грузовых вагонов с бесконтактными скользунами. РД 32 ЦВ 052-2009 (ред. от 04-05.11.2015)

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
2.30.	Наличие ослабления крепления пятника, подтягивания или приварки заклёпок (болтов) крепления, отсутствие клейма или наличие нечитаемого клейма, нанесенного на торец пятника ударным способом	Визуальный контроль с отстукиванием элементов крепления	Молоток массой 0,2 кг ГОСТ 2310-77, с длиной ручкой 0,6- 0,7 м (черт.1352.003)	Не допускается	п.8.7.4. Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Руководство по деповскому ремонту Раздел 7 ТИ-ТНП-2010 Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой пятника рам грузовых вагонов. Технологическая инструкция

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
2.31.	Отсутствие или повреждение крышек люков, дверей	Визуальный контроль	-	Не допускается	п.16.6. Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Руководство по деповскому ремонту п. 13.2.5. Руководящий документ. Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
2.32.	Несоответствие направления валиков шарнирного соединения рычажной передачи во всём вагоне	Визуальный контроль	-	Постановка в разное направление не допускается	п.3.12. Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов. №732-ЦВ-ЦЛ
2.33.	Отсутствие модернизации тормозной рычажной передачи: - модернизация узла крепления валика подвески тормозного башмака; - модернизация вертикального рычага; - устройство по равномерному износу тормозных колодок	Визуальный контроль	-	Не допускается	п.4.10. Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов. №732-ЦВ-ЦЛ

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
2.34.	Несоответствие расстояния "А" и "а" при регулировке тормозной рычажной передачи	Инструментальный контроль	Линейка металлическая 150 мм ГОСТ 427 -75, рулетка металлическая ГОСТ 7502 – 92	Не допускается	п.17.1.7 . Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов. №732-ЦВ-ЦЛ

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
2.35.	Наличие боковых рам у которых цифры клейма года изготовления (хотя бы одна) выполнены электросваркой или имеют исправления электросваркой более 50%	Визуальный контроль	-	Не допускается	П.6.1. Руководящий документ. Критерии браковки литых деталей тележек грузовых вагонов модели 18-100 и их аналогов в эксплуатации (утв. на 59-м заседании Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества 19-20.11.2013) (в ред. от 21-22.10.2014)

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
2.36.	Отсутствие установки клина из чугуна марки СЧ 35 по чертежу М 1698.00.003 ПКБ ЦВ	Визуальный контроль	-	Не допускается при КР; при ДР не допускается для цистерн	п.10.2., 10.3. Руководящий документ. Ремонт тележек грузовых вагонов с бесконтактными скользунками. РД 32 ЦВ 052-2009 (ред. от 04-05.11.2015)
2.37.	Наличие стальных и чугунных клиньев в тележках под одним вагоном	Визуальный контроль	-	Не допускается при ДР	п.10.1.2. Руководящий документ. Ремонт тележек грузовых вагонов с бесконтактными скользунками. РД 32 ЦВ 052-2009 (ред. от 04-05.11.2015)

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
2.38.	Несоответствие клинового зазора между брусками и котлом цистерны	Измерение	Линейка металлическая 150 мм ГОСТ 427 -75	Не допускается при КР Допускается клиновой зазор не более 3 мм, а со стороны торцев не более 5 мм на длине не более 50 мм	п.8.1.13. Руководящий документ. Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов
2.39.	Отсутствие или ослабление стяжных хомутов и опор котла	Визуальный контроль	-	Не допускается	п.12.1.5. Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Руководство по деповскому ремонту. п.8.2.8. Руководящий документ. Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
<b>3. Качество окраски и нанесение трафаретов</b>					
3.1.	Отсутствие на котлах цистерн для перевозки опасных грузов маркировочной таблички в соответствии с чертежом № 670-2004 ПКБ ЦВ	Визуальный контроль	-	Не допускается при КР	п.14.15. Руководящий документ. Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов
3.2.	Отсутствие на цистернах для перевозки пищевых, химических, специализированных грузов окраски в установленный цвет с нанесением трафаретов о роде перевозимого продукта и знаков опасности в соответствии с требованиями «Правил перевозок опасных грузов по железным дорогам»	Визуальный контроль	-	Не допускается при КР	п.14.18. Руководящий документ. Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
3.3.	Несоответствие требований окраски	Визуальный контроль	-	Не допускается. при КР полная окраска; при ДР окраска в местах пораженных коррозией и с поврежденной окраской, некачественная окраска со следами разрушившихся лакокрасочных покрытий и без предварительной очистки	Раздел 17. Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Руководство по деповскому ремонту. п.14.15. Руководящий документ. Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
3.4.	Несоответствие знаков и надписей на вагоне требованиям Альбома «Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог коле 1520 мм» 632-2011 ПКБ ЦВ	Визуальный контроль	-	Не допускается	п.17.9. Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Руководство по деповскому ремонту. п.14.15. <b>Руководящий</b> документ. Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
<b>4. Транспортёры</b>					
4.1.	Несоответствие зазоров между скользунами тележки и рамы на всех 4-осных и 8-осных сцепных транспортёрах на тележках модели 18-100	Измерения	Приспособление для замера зазоров между скользунами (набор щупов) черт. Т 914.21.000СБ	При ДР и КР: суммарные зазоры в пределах от 4 до 12 мм. Отсутствие зазоров не допускается	п.14.2.3. Руководство по капитальному ремонту транспортёров. РД 32 ЦВ 140-2013 п. 16.2.3. Руководство по деповскому ремонту транспортёров. №726-ЦВ-2009РД

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
4.2.	<p>Несоответствие зазоров между скользунами тележки и концевой балкой на всех остальных типах транспортеров.</p> <p>Несоответствие зазоров между концевой и несущей балкой</p>	Измерения	<p>Приспособление для замера зазоров между скользунами (набор щупов) черт. Т 914.21.000СБ</p>	<p>При ДР и КР: в сумме с обеих сторон в пределах от 2 до 7 мм</p> <p>При ДР и КР: от 4 до 12 мм</p>	<p>п.14.2.3. Руководство по капитальному ремонту транспортеров. РД 32 ЦВ 140-2013 п. 16.2.3. Руководство по деповскому ремонту транспортеров. №726-ЦВ-2009РД</p>
4.3.	<p>Несоответствие на всех типах транспортера разности зазоров с каждой стороны</p>	Измерения	<p>Приспособление для замера зазоров между скользунами (набор щупов) черт. Т 914.21.000СБ</p>	<p>При ДР и КР: - вдоль транспортера не более 2 мм; - поперек не более 1 мм</p>	<p>п.14.2.3. Руководство по капитальному ремонту транспортеров. РД 32 ЦВ 140-2013 п. 16.2.3. Руководство по деповскому ремонту транспортеров. №726-ЦВ-2009РД</p>

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
4.4.	Несоответствие зазора между скользунами концевой балки рамы и соединительной балки 2-осной тележки, а также зазора между скользунами промежуточной балки рамы и соединительными балками 4-осной тележки	Измерения	Приспособление для замера зазоров между скользунами (набор щупов) черт. Т 914.21.000СБ	При ДР и КР: от 4 до 8 мм	п.14.2.4. Руководство по капитальному ремонту транспортеров. РД 32 ЦВ 140-2013 П. 16.2.4. Руководство по деповскому ремонту транспортеров. №726-ЦВ-2009РД
4.5.	Несоответствие зазоров в скользунах надтележечной и надрессорной балок	Измерения	Приспособление для замера зазоров между скользунами (набор щупов) черт. Т 914.21.000СБ	При ДР и КР от 2 до 8 мм	п.14.2.3. Руководство по капитальному ремонту транспортеров. РД 32 ЦВ 140-2013 п. 16.2.3. Руководство по деповскому ремонту транспортеров. №726-ЦВ-2009РД

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
4.6.	Наличие завышения или занижения фрикционных клиньев относительно опорной поверхности надрессорной балки	Измерения	Приспособление Т 914.18.000	Не допускается. Занижение при ДР и КР на 4 - 12 мм	п.14.2.6. Руководство по капитальному ремонту транспортеров. РД 32 ЦВ 140-2013 п. 16.2.6. Руководство по деповскому ремонту транспортеров. №726-ЦВ-2009РД
4.7.	Несоответствие разности толщин гребней на одной колесной паре	Визуальный контроль	-	При ДР – не более 2 мм; При КР не более 3 мм	п.14.2.7. Руководство по капитальному ремонту транспортеров. РД 32 ЦВ 140-2013 п. 16.2.7. Руководство по деповскому ремонту транспортеров. №726-ЦВ-2009РД

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
4.8.	Несоответствие суммарного продольного зазора в буксовом проеме для тележек модели 18-100	Измерения	Приспособление для замера зазоров между скользунами (набор щупов) черт. Т 914.21.000СБ	При ДР: 5 – 14 мм; При КР: 5 – 12 мм	п.14.2.7. Руководство по капитальному ремонту транспортеров. РД 32 ЦВ 140-2013 п. 16.2.7. Руководство по деповскому ремонту транспортеров №726-ЦВ-2009РД
4.9.	Несоответствие суммарного поперечного зазора в буксовом проеме	Измерения	Приспособление для замера зазоров между скользунами (набор щупов) черт. Т 914.21.000СБ	При ДР : 5 – 13 мм; При КР: 5 – 11 мм	п.14.2.7. Руководство по капитальному ремонту транспортеров. РД 32 ЦВ 140-2013 п. 16.2.7. Руководство по деповскому ремонту транспортеров. №726-ЦВ-2009РД

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
<b>5 .Изотермические вагоны</b>					
5.1.	Наличие ослабления, отсутствие шпинтонной гайки	Визуальный контроль	-	Не допускается	п.8.10. Ремонт тележек КВЗ-И2 рефрижераторных вагонов и вагонов-термосов. РД 32ЦВ 099-2010
5.2.	Несоответствие зазоров между горизонтальными скользунами, расположенными на раме тележки и раме вагона с каждой стороны тележки модели КВЗ-И2	Измерения	Приспособление для замера зазоров между скользунами (набор щупов) черт. Т 914.21.000СБ	При ДР и КР: от 2 до 4 мм, в сумме с двух сторон не более 6 мм	п.17.3. Ремонт тележек КВЗ-И2 рефрижераторных вагонов и вагонов-термосов. РД 32ЦВ 099-2010"

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
5.3.	Несоответствие зазора между нижней частью опорного кольца буксовой пружины и верхней частью крыла буксы тележки модели КВЗ-И2	Измерения	Приспособление для замера зазоров между скользунами (набор щупов) черт. Т 914.21.000СБ	При ДР и КР: не менее 8 мм	п.17.4. Ремонт тележек КВЗ-И2 рефрижераторных вагонов и вагонов-термосов. РД 32ЦВ 099-2010"
5.4.	Отсутствие стопорных болтов в автосцепках сцепленных вагонов рефрижераторных секций	Визуальный контроль	-	Не допускается	п.2.1.41. Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог

№ п/п	Наименование неисправности	Метод контроля	Средства контроля	Критерий оценки	Нормативный документ
5.5.	Нарушение целостности резинового уплотнения внутренних дверей и плотности прилегания резиновых уплотнений двери к дверному проёму.	Визуальный контроль	-	Не допускается	п.6.8. Изотермические вагоны (вагоны-термосы) моделей 11-280-26 и 11-1807-31 Руководство по капитальному ремонту №723-ЦВ-2008 РК п.6.8. Изотермические вагоны (вагоны-термосы) моделей 11-280-26 и 11-1807-31 Руководство по деповскому ремонту №722-ЦВ-2008 РК

Приложение № 2  
к Изменениям и Дополнениям,  
которые вносятся в Положение о  
допуске грузового вагона на инфраструктуру  
ОАО «РЖД» после плановых видов ремонта  
№ 787-2015 ПКБ ЦВ, утвержденное  
распоряжением ОАО «РЖД»  
от 8 июня 2016 г. № 1097р

**ПРИЛОЖЕНИЕ Б**  
(обязательное)

**АКТ**  
**допуска железнодорожного подвижного состава**  
**к эксплуатации на железнодорожных путях общего пользования**  
**после плановых видов ремонта и модернизации**

Железнодорожная станция \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Настоящий акт составлен по результатам проверки технического состояния железнодорожного подвижного состава на соответствие требованиям Правил технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации, утвержденные приказом Минтранса России от 21 декабря 2010 г. N 286 и критериям допуска на железнодорожные пути общего пользования, прошедшего ремонт и модернизацию на

\_\_\_\_\_ (наименование предприятия, условный номер клеймения)  
\_\_\_\_\_ серия (модель) \_\_\_\_\_ заводской номер \_\_\_\_\_  
(вид железнодорожного подвижного состава)  
номер железнодорожного подвижного состава \_\_\_\_\_  
(по данным пономерного учета)

по окончании \_\_\_\_\_,  
(вид ремонта, изготовление, модернизация)

проведенного по \_\_\_\_\_,  
(вид и реквизиты документа, по которому выполнены работы)

признан \_\_\_\_\_ и \_\_\_\_\_  
(технически исправным/ (допускается/не допускается)  
технически неисправным)

на железнодорожные пути общего пользования.

Причины отказа \_\_\_\_\_

Уполномоченный представитель владельца инфраструктуры ОАО «РЖД»  
\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
(должность) (подпись) (инициалы, фамилия)

Настоящий акт вручен дежурному по железнодорожной станции:

Дата и время " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. \_\_\_\_ час. \_\_\_\_ мин.

Дежурный по железнодорожной  
станции \_\_\_\_\_  
(подпись) (инициалы, фамилия)

## Оборотная сторона акта

## Перечень несоответствий, выявленных в ходе осмотра железнодорожного подвижного состава

Наименование несоответствия(ий), выявленного(ых) при осмотре железнодорожного подвижного состава	Метод контроля (визуальный/инструментальный обмер/по данным отчетно-учетной документации)

Уполномоченный представитель владельца инфраструктуры ОАО «РЖД»

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
 (должность) (подпись) (инициалы, фамилия)

Уполномоченный представитель предприятия, производившего изготовление/модернизацию/ремонт железнодорожного подвижного состава:

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
 (должность) (подпись) (инициалы, фамилия)

Дата и время " \_\_ " \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. \_\_ час. \_\_ мин."

Дата и время " \_\_ " \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. \_\_ час. \_\_ мин. предъявления грузового вагона представителям инфраструктуры ОАО «РЖД», осуществляющим допуск

Уполномоченный представитель владельца инфраструктуры ОАО «РЖД»

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
 (должность) (подпись) (инициалы, фамилия)

Представитель ревизорского аппарата (для вагонов-транспортёров)

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
 (должность) (подпись) (инициалы, фамилия)

Приложение № 3  
к Изменениям и Дополнениям,  
которые вносятся в Положение о  
допуске грузового вагона на инфраструктуру  
ОАО «РЖД» после плановых видов ремонта  
№ 787-2015 ПКБ ЦВ, утвержденное  
распоряжением ОАО «РЖД»  
от 8 июня 2016 г. № 1097р

ПРИЛОЖЕНИЕ Г  
(справочное)

**Перечень использованной нормативной технической документации**

- ГОСТ 2.114-2016 Единая система конструкторской документации. Технические условия;
- ГОСТ 12.1.005 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны;
- ГОСТ 22235-2010 Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ;
- ГОСТ 16504-81 Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения;
- ГОСТ 18322-78 Система технического обслуживания и ремонта техники. Термины и определения;
- ГОСТ 2.602-2013 Единая система конструкторской документации. Ремонтные документы;
- ГОСТ 32894-2014 Продукция железнодорожного назначения. Инспекторский контроль. Общие положения;
- ГОСТ 15.902-2014 Система разработки и постановки продукции на производство;
- ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия;
- ГОСТ 427-75 Линейки металлические измерительные. Технические условия;
- ГОСТ 2310-77 Молотки слесарные стальные. Технические условия;
- ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия;
- ГОСТ 25706-83 Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования;

ГОСТ Р 54984-2012 Освещение наружное объектов железнодорожного транспорта;

Федеральный закон от 10 января 2003 г. № 18-ФЗ «Устав железнодорожного транспорта Российской Федерации»;

Федеральный закон от 10 января 2003 г. № 17-ФЗ «О железнодорожном транспорте в Российской Федерации»;

Федеральный закон от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании»;

Правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации, утвержденные приказом Министерства транспорта Российской Федерации от 21 декабря 2010г. № 286;

Положение об условных номерах клеймения железнодорожного состава и его составных частей, утвержденное Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества протокол от 21 – 22 октября 2014 г. № 61;

Положение об аттестации контрольного пункта (отделения) по ремонту автосцепного устройства, утвержденное Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества, протокол от 21 – 22 октября 2014 г. № 61;

Положение об аттестации тележечных отделений, утвержденное Советом по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества, протокол от 21 – 22 октября 2014 г. № 61;

Положение об аттестации колесно-роликовых участков, утвержденное Советом по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества, протокол от 21 – 22 октября 2014 г. № 61;

Положение об аттестации контрольных пунктов автотормозов и автоматных отделений, утвержденное Советом по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества, протокол от 21 – 22 октября 2014 г. № 61;

Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Руководство по деповскому ремонту, утвержденное Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества, протокол от 18 – 19 мая 2011 г. № 54;

Руководящий документ. Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов, утвержденное Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества, протокол от 18 – 19 мая 2011 г. № 54;

Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов № 732-ЦВ-ЦЛ, утвержденное Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества, протокол от 18 – 19 мая 2011 г. № 54;

Методические положения по ведению автоматизированного банка данных парка грузовых вагонов, утвержденные Советом по железнодорожному

транспорту государств-участников Содружества, протокол от 21 -22 октября 2014 г. № 61;

Методические указания по учету грузовых вагонов ОАО «РЖД», утвержденные распоряжением ОАО «РЖД» от 21 мая 2013 г. № 1151р;

Руководящий документ. Ремонт тележек грузовых вагонов с бесконтактными скользунами. РД 32 ЦВ 052-2009, утверждённый Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества протокол от 13-14 мая .2010 г. № 52;

Скользуны постоянного контакта. Руководство по техническому обслуживанию и ремонту. РД 32 ЦВ 116-2011, утвержденное распоряжением ОАО «РЖД» от 20 февраля 2012 г. № 365р;

Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог, утвержденная Советом по железнодорожному транспорту Государств-участников Содружества протокол от 20-21 октября 2010 г. № 53;

Руководство по деповскому ремонту транспортеров, утвержденное распоряжением ОАО «РЖД» от 11 марта 2010 г. № 474р;

Руководство по капитальному ремонту транспортеров РД 32 ЦВ 140-2013, утвержденное Управлением вагонного хозяйства Центральной дирекции инфраструктуры - филиал ОАО «РЖД» от 16 апреля 2014 г.;

Изотермические вагоны (вагоны-термосы) моделей 11-280-26 и 11-1807-31. Руководство по деповскому ремонту 722-ЦВ-2008 РД, утвержденное ОАО «РЖД» от 15 января 2009 г.;

Изотермические вагоны (вагоны-термосы) моделей 11-280-26 и 11-1807-31. Руководство по капитальному ремонту 723-ЦВ-2008 РК, утвержденное ОАО «РЖД» от 15 января 2009 г.

Руководящий документ. Ремонт тележек КВЗ-И2 рефрижераторных вагонов и вагонов-термосов РД 32 ЦВ 099-2010, утвержденный распоряжением ОАО «РЖД» от 19 ноября 2010 г. № 2368р;

ТИ-ТНП-2010 Ремонт сваркой и износостойкой наплавкой пятника рам грузовых вагонов. Технологическая инструкция, утвержденная Комиссией Совета по железнодорожному транспорту полномочных специалистов вагонного хозяйства железнодорожных администраций, протокол от 20-22 апреля 2011 г., п.2.1.5;

СНиП 23-05 – Строительные нормы и правила «Естественное и искусственное освещение», утвержденные постановлением Минстроя России от 2 августа 1995 г. № 18-78;

Классификатор «Условные коды дополнительных работ с грузовым вагоном», утвержденный на 40 заседании Комиссии специалистов по информатизации железнодорожного транспорта от 4 – 6 сентября 2008 г.





Приложение № 5  
к Изменениям и Дополнениям,  
которые вносятся в Положение о  
допуске грузового вагона на инфраструктуру  
ОАО «РЖД» после плановых видов ремонта  
№ 787-2015 ПКБ ЦВ, утвержденное  
распоряжением ОАО «РЖД»  
от 8 июня 2016 г. № 1097р

**Схема допуска грузового вагона из плановых видов ремонта и модернизации на инфраструктуру ОАО «РЖД»**

